

1. Máximo uso de espacio y rendimiento
2. Como reequipamiento de máquinas existentes o nuevas
3. Conocer inmediatamente las posibilidades, sin pruebas CAD complejas y largas



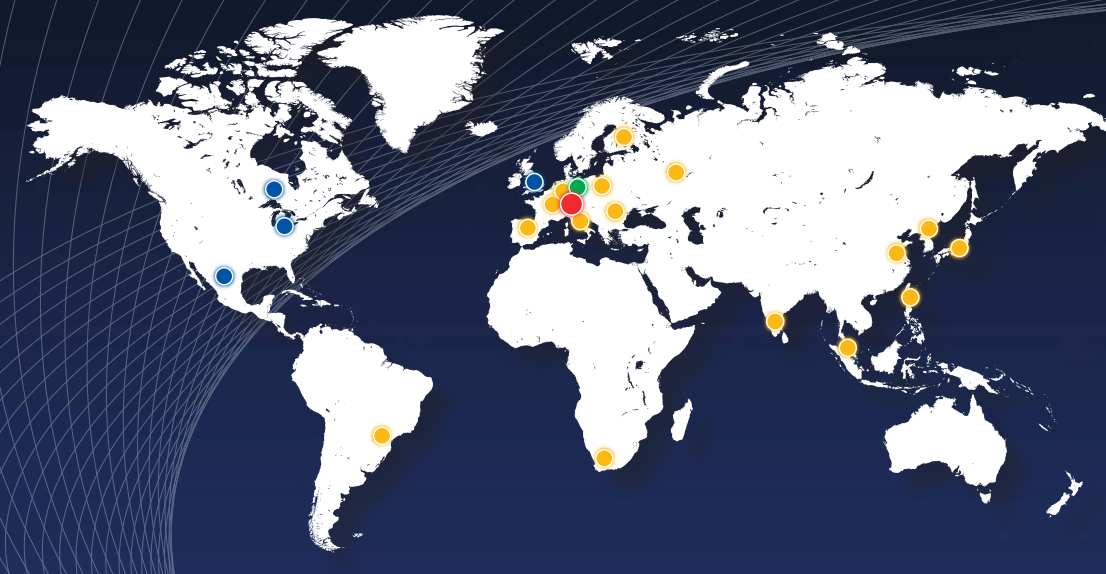
pl LEHMANN®
 ROTARY TABLES · PRECISION TECHNOLOGY · SOFTWARE

Sede principal

PETER LEHMANN AG
 CH-3552 Bärnu
 Teléfono +41 (0)34 409 66 66
 Fax +41 (0)34 409 66 00
 pls@lehmann.com
 www.lehmann-rotary-tables.com

Representaciones / Agencias

- | | | |
|---------------------|-----------------------------|-----------------|
| Europa | Continente americano | Asia |
| - Alemania | - Brasil | - China |
| - Austria | - Canadá | - Corea del Sur |
| - Benelux | - Estados Unidos | - India |
| - Chequia (vacante) | - México | - Japón |
| - Eslovenia | | - Malaysia |
| - España | | - Singapur |
| - Finlandia | | - Tailandia |
| - Francia | | - Taiwán |
| - Hungría (vacante) | | - Vietnam |
| - Italia | | |
| - Noruega | África | |
| - Polonia | - Sudáfrica | |
| - Portugal | | |
| - Reino Unido | | |
| - Rusia | | |
| - Suecia | | |
| - Turquía | | |



● Headquarters ● direct sales partner ● pL Solutions® partner ● value added reseller & partner
 Otros datos (dirección, número de teléfono...) en www.lehmann-rotary-tables.com

Sujeto a modificaciones / Edición: 9.2018

Vista general selección de guías



Selection Guides

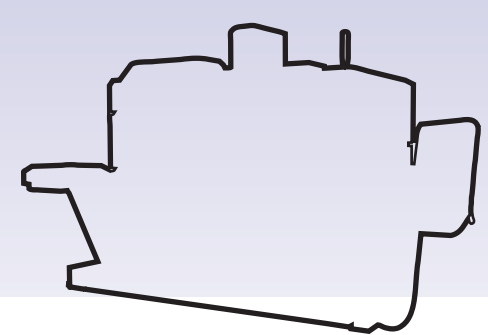
09.2018 | ES

pl LEHMANN®

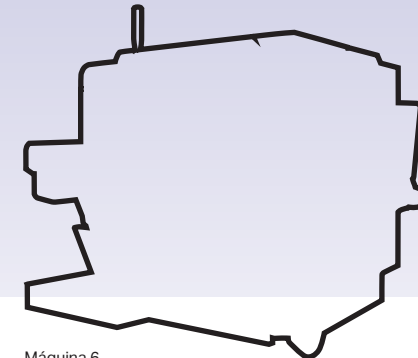
La combinación **correcta** de máquinas/mesas giratorias para la producción **económica**: estas guías de selección le ayudarán a tomar la decisión **correcta**

Todos los catálogos disponibles: www.lehmann-rotary-tables.com (descargas, catálogos)

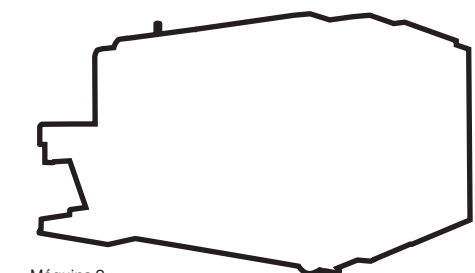




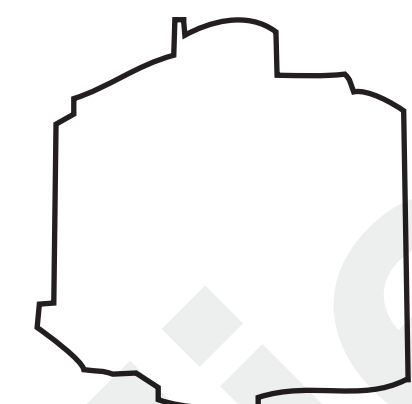
Máquina 1



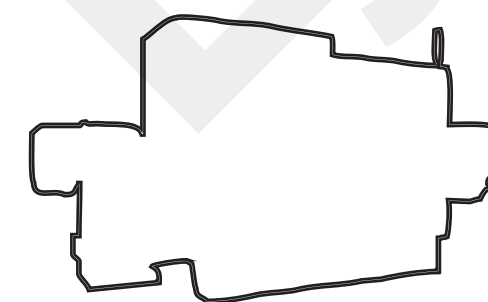
Máquina 6



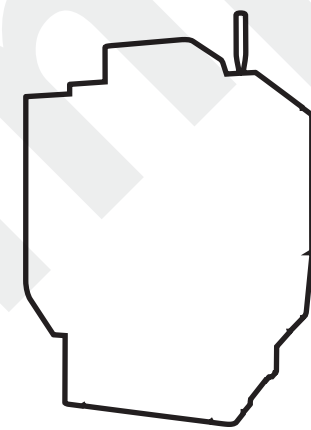
Máquina 8



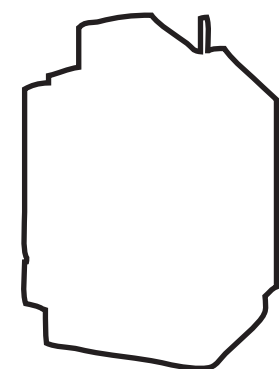
Máquina 10



Máquina 19



Máquina 11



Máquina 21

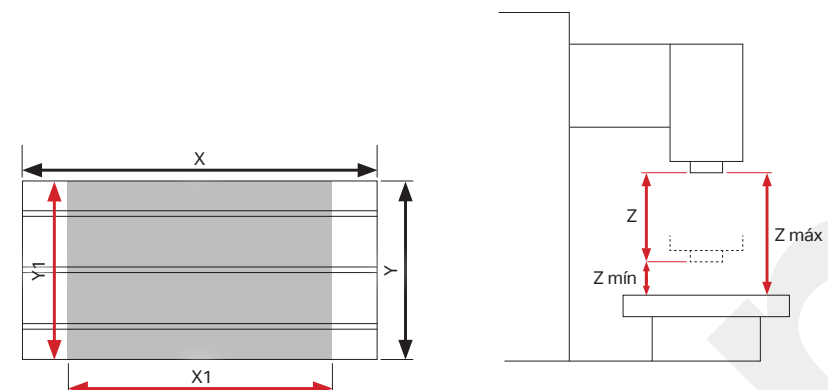
Una palabra fabricantes de máquinas:

"Qué nos representa

Cada fabricante de máquina explica aquí el provecho que logra con sus productos y servicios, cuál es su visión a largo plazo y qué es lo que cada usuario puede esperar. Una presentación que puede entender el cliente."

La combinación **correcta** de máquinas/mesas giratorias para la producción **económica**: las guías de selección le ayudarán a tomar la decisión **correcta**

Rápido, buen valor guía, en las instalaciones del cliente



	Dimensiones de la mesa [mm]			Excedente * permitido	Trayecto de desplazamiento [mm]				Carga de mesa ** máx [kg]
	X	Y			X1	Y1	Z	Zmin	
Máquina 1	1.400	560	10%	1.100	560	510	120	630	1.000
Máquina 2	900	560	10%	600	560	510	120	630	600
Máquina 3	1.100	560	10%	800	560	510	120	630	800
Máquina 4	1.460	750	10%	1.150	700	550	150	700	1.500
Máquina 5	1.760	750	10%	1.450	700	550	150	700	2.000
Máquina 6	960	570	10%	650	520	475	150	625	800
Máquina 7	1.160	570	10%	850	520	475	150	625	1.000
Máquina 8	2.100	700	10%	1.800	700	700	15	715	1.500
Máquina 9	2.900	700	10%	2.600	700	700	15	715	2.150
Máquina 10	600	300	40%	400	270	280	240	520	150
Máquina 11	840	420	50%	700	420	380	200	580	400
Máquina 12	750	450	10%	600	400	400	100	500	350
Máquina 13	1.100	600	10%	800	510	510	150	660	1.000
Máquina 14	1.320	600	10%	1.020	510	510	150	660	1.200
Máquina 15	1.000	600	10%	900	600	450	200	650	800
Máquina 16	700	450	10%	600	400	400	100	500	350
Máquina 17	900	600	10%	600	530	510	150	660	800
Máquina 18	1.100	600	10%	800	530	510	150	660	1.000
Máquina 19	1.350	600	10%	1.050	530	510	150	660	1.200
Máquina 20	1.700	760	10%	1.540	760	660	200	860	2.000
Máquina 21	840	420	10%	700	420	485	100	585	400

* Las mesas giratorias recomendadas pueden exceder la bancada de la máquina por tanto % (p.ej. 10 % significa: 10 % del ancho de la máquina Y con tensado Y o 10% de la longitud de la bancada X con tensado X puede exceder la longitud de la mesa giratoria en relación a la medida Y o X.)
 ** Las mesas giratorias recomendadas no exceden el 50 % de la carga permitida de la bancada.

Explicación de la tabla para el lado derecho

	EA-507 X2	EA-510 X2	EA-520 X2	EA-530 X2
Máquina 1			1'041	1'012

Siempre que consten estos valores se recomienda la combinación. Celdas vacías significa que no es posible realizar una combinación porque la mesa giratoria es demasiado grande o porque no se lo recomienda porque la mesa giratoria es desproporcionadamente pequeña o más pesada que el 50% de la carga autorizada para la mesa.

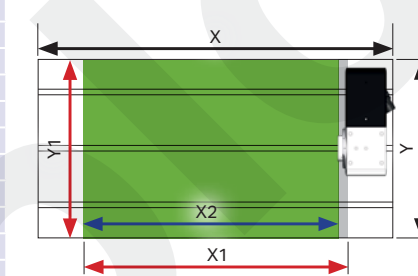


EA-510 EA-520 EA-530



M2-507 M2-510 M3-507 M3-510

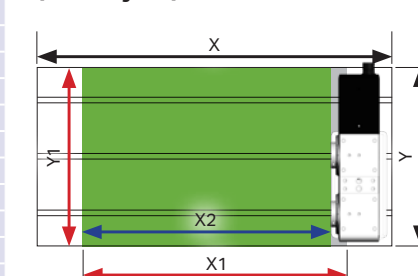
Mesas giratorias EA (Montaje Y)



Montaje de mesas giratorias con garras tensoras pL según manual de uso

	EA-507 X2	EA-510 X2	EA-520 X2	EA-530 X2
Máquina 1			1.041	1.012
Máquina 2			541	512
Máquina 3			741	712
Máquina 4				1.067
Máquina 5				1.367
Máquina 6			596	567
Máquina 7			796	767
Máquina 8				1.712
Máquina 9				2.512
Máquina 10	333	317	291	
Máquina 11	603	587	561	532
Máquina 12	508	492	466	
Máquina 13			741	712
Máquina 14			961	932
Máquina 15			741	712
Máquina 16	483	467	441	
Máquina 17			541	512
Máquina 18			741	712
Máquina 19			991	962
Máquina 20				1.382
Máquina 21	603	587	561	

Mesas giratorias M (Montaje Y)



Montaje de mesas giratorias con garras tensoras pL según manual de uso

	M2-507	M2-510 X2	M3-507	M3-510
Máquina 1	1.024	1.014	1.024	
Máquina 2	524	514	524	
Máquina 3	724	714	724	
Máquina 4	1.079	1.069	1.079	1.069
Máquina 5	1.379	1.369	1.379	1.369
Máquina 6	579	569	579	
Máquina 7	779	769	779	
Máquina 8	1.724	1.714	1.724	1.714
Máquina 9	2.524	2.514	2.524	2.514
Máquina 10				
Máquina 11	544	534	544	
Máquina 12	449			
Máquina 13	724	714	724	
Máquina 14	944	934	944	
Máquina 15	724	714	724	
Máquina 16	424			
Máquina 17	524	514	524	
Máquina 18	724	714	724	
Máquina 19	974	964	974	
Máquina 20		1.384	1.394	1.384
Máquina 21	544			



TIP1



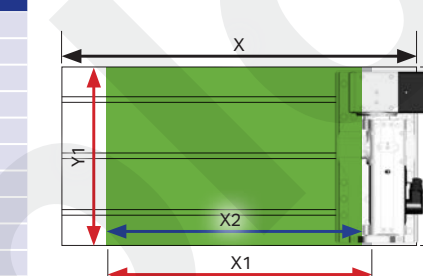
TAP1



TOP1.2

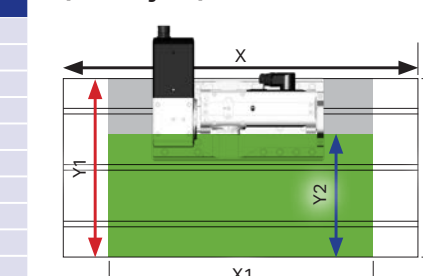
	TIP1c TF-507510 X2	TIP2c TF-510520 X2	TAP1 T1-507510 X2	TAP2 T1-510520 X2	TAP3 T1-520530 X2	TOP1 T1-507510 X2
Máquina 1	1.120	1.076	1.080			1.080
Máquina 2	620	576	580			580
Máquina 3	820	776	780			780
Máquina 4	1.175	1.131	1.135	1.115	1.081	1.135
Máquina 5	1.475	1.431	1.435	1.415	1.381	1.435
Máquina 6	675	631	635			635
Máquina 7	875	831	835			835
Máquina 8	1.820	1.776	1.780	1.760		1.780
Máquina 9	2.620	2.576	2.580	2.560		2.580
Máquina 10			600			600
Máquina 11	640	596				600
Máquina 12	545					
Máquina 13	820	776	780	760		780
Máquina 14	1.040	996	1.000	980		1.000
Máquina 15	820	776	780	760		780
Máquina 16	520					
Máquina 17	620	576	580	560		580
Máquina 18	820	776	780	760		780
Máquina 19	1.070	1.026	1.030	1.010		1.030
Máquina 20	1.490	1.446	1.450	1.430	1.396	1.450
Máquina 21						

Mesas giratorias T (Montaje Y)



Montaje de mesa giratoria mediante trama perforada en placa base

Mesas giratorias T (Montaje X)



Montaje de mesa giratoria mediante trama perforada en placa base

	TIP1c TF-507510 Y2	TIP2c TF-510520 Y2	TAP1 T1-507510 Y2	TAP2 T1-510520 Y2	TAP3 T1-520530 Y2	TOP1 T1-507510 Y2
Máquina 1						
Máquina 2				370		336
Máquina 3						336
Máquina 4						
Máquina 5						
Máquina 6						321
Máquina 7						
Máquina 8						
Máquina 9						
Máquina 10	155					
Máquina 11				230		
Máquina 12		251	255	235		255
Máquina 13					331	
Máquina 14						
Máquina 15					376	
Máquina 16		251	255	235		255
Máquina 17					341	
Máquina 18					341	
Máquina 19						
Máquina 20						
Máquina 21				230		250